

save your energy



save your energy



FORTLAN-DIBI
save your energy

save your energy

1

03

Storia e nascita del Gruppo. Due aziende, una realtà.

2

07

L'impegno di FORTLAN-DIBI. Dove siamo e dove vogliamo arrivare.

3

11

Isolamento termoacustico. Primo: non sprecare.

4

15

Value added features. Le caratteristiche che ci rendono unici.

5

19

Building - Technical. Le nostre business units.

6

23

Le persone al centro: il cuore dell'azienda.

1

Storia e nascita del Gruppo. Due aziende, una realtà.

Due storie parallele che si snodano sui binari della qualità, dell'innovazione e del pensiero strategico. Nata nel 1971, DI-BI si affaccia sul mercato dei manufatti in polistirene espanso sinterizzato con una scelta in controtendenza per l'epoca: puntare sulla qualità e su prodotti ad alte prestazioni. Non è infatti un caso se, di lì a poco, l'azienda diventerà la prima in Europa a realizzare materiali ad altissima densità (35-40 kg/m³) e a commercializzare marchi sconosciuti in Italia che ora sono punti di riferimento mondiali nel settore. Una strada che ha portato alla registrazione dei numerosi brevetti che hanno sancito il successo dell'azienda.

Nei primi anni '90, alle tradizionali produzioni di pannelli EPS si sono affiancate due nuove linee, dedicate all'isolamento termico e impermeabilizzazione di coperture e all'isolamento acustico di edifici civili.

Fortlan nasce nel 1967 collocandosi nel settore dell'edilizia civile, entro il quale, da subito, sviluppa nuovi prodotti nella fascia degli isolanti fibrosi individuando ulteriori campi di impiego. Le applicazioni si estendono presto infatti all'edilizia e agli impianti industriali, all'industria termomeccanica e agli impianti termoidraulici. Nel 1999 ottiene la certificazione ISO 9002 e nel 2002 viene certificata Iso 9001-2000, poi divenuta ISO 9001-2008 agli inizi del 2010.

La riprova di un'attività imprenditoriale attenta e strutturata, in grado di seguire i tempi e anticipare le tendenze. Le strade di Fortlan e Di-Bi erano destinate ad incrociarsi. Per affinità di settore, per vicinanza territoriale e per identità di valori. Mettere insieme le forze e le competenze di due realtà così importanti significa creare un polo produttivo e commerciale in grado di raccogliere le sfide più impegnative del mercato attuale.

FORTLAN-DIBI ...

FORTLAN-DIBI dispone di sistema di qualità aziendale certificato da IIP (Istituto Italiano Plastici) secondo la norma Uni En Iso 9001:2008.

FORTLAN-DIBI è azienda associata:

ANIT Associazione Nazionale per Isolamento Termoacustico

AIPE Associazione Italiana Polistirene Espanso

ANFUS Associazione Nazionale Fumisti Spazzacamini

ANICTA Associazione Nazionale Imprenditori Coibentazioni Termiche Acustiche

FORTLAN-DIBI partecipa in modo attivo alla Rete d'Imprese EPS ITALIA



200.000M³

Lavoriamo oltre 4.000 tonnellate di materia prima vergine EPS per ottenere più di 200.000 m³ di perle, blocchi, lastre e sagome a disegno con un solo scopo: il perfetto isolamento termico e acustico.

2

L'impegno di FORTLAN-DIBI. Dove siamo e dove vogliamo arrivare.

Un presente in classe A.

È questo che FORTLAN-DIBI vuole costruire insieme ai suoi partner e clienti nell'edilizia e nell'industria.

Progettando e realizzando materiali e soluzioni per l'isolamento termo-acustico di edifici e apparecchiature industriali.

Perché isolare termicamente significa eliminare gli sprechi sfruttando al meglio le risorse utilizzate.

Perché isolare acusticamente significa migliorare la qualità dell'ambiente in cui viviamo.

Per i progettisti, i produttori e anche per gli utenti finali FORTLAN-DIBI si propone come punto di riferimento nello sviluppo dei sistemi di isolamento più efficaci per ogni applicazione.

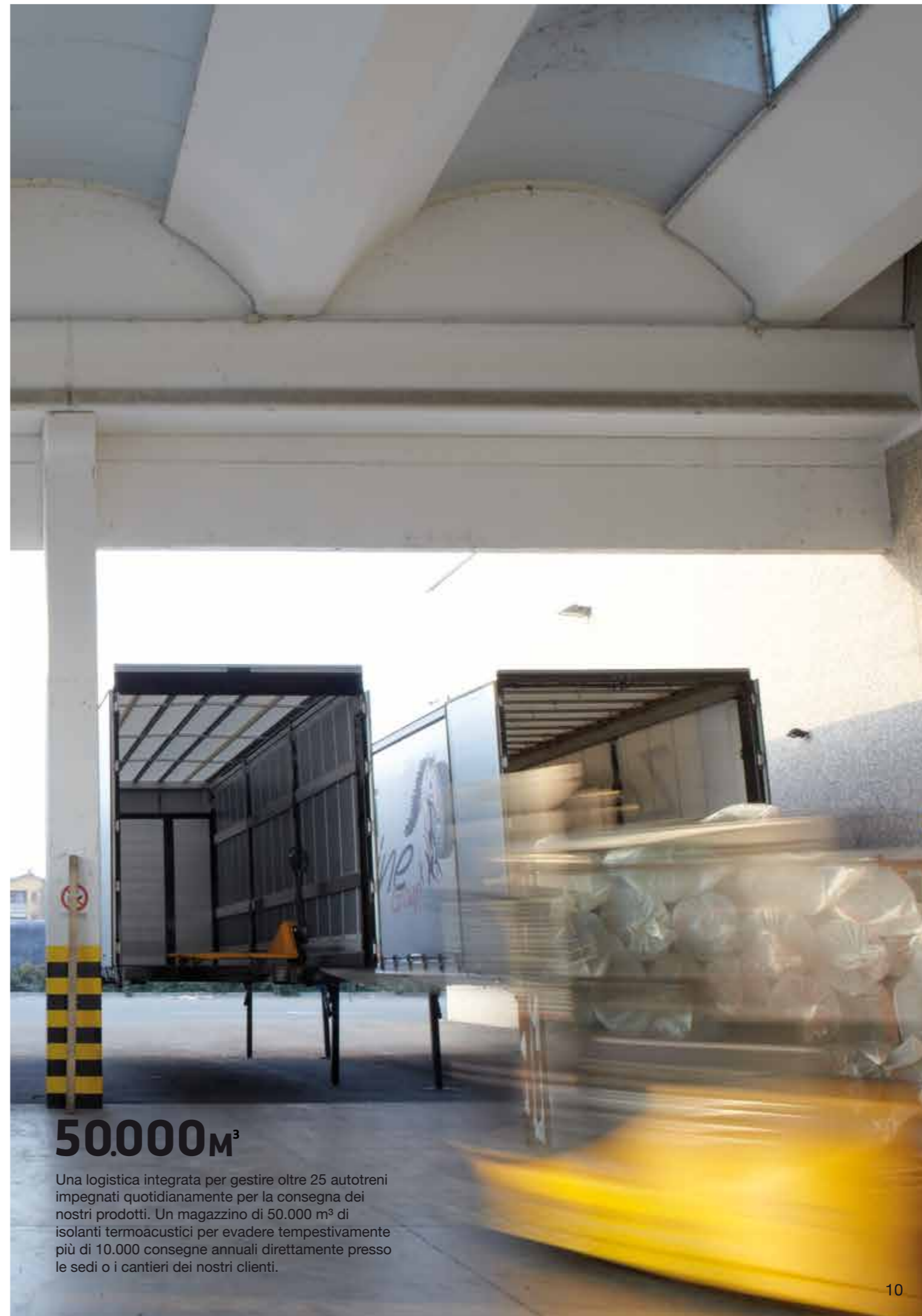
Un interlocutore unico per esigenze differenti. Parlare di rispetto per l'ambiente e di risparmio energetico non è più una sfida per il futuro ma un dovere per il presente.



100.000M²

Tre stabilimenti per oltre 100.000 m² di superficie complessiva di cui oltre 25.000 m² di area coperta adibiti a produzione, stoccaggio-logistica, laboratori e uffici.

Un fatturato di circa 25 milioni di euro grazie al contributo e alla passione di oltre 80 dipendenti e 30 collaboratori esterni.



50.000M³

Una logistica integrata per gestire oltre 25 autotreni impegnati quotidianamente per la consegna dei nostri prodotti. Un magazzino di 50.000 m³ di isolanti termoacustici per evadere tempestivamente più di 10.000 consegne annuali direttamente presso le sedi o i cantieri dei nostri clienti.

3

Isolamento termoacustico. Primo: non sprecare.

Lo dicono le normative, lo ricorda il portafogli, lo implora l'ambiente, lo suggerisce il buonsenso. Perché sprecare energie e risorse quando si può ottenere lo stesso risultato con un buon isolamento?

Il consumo di energia ad uso abitativo è di gran lunga la voce più forte nel quadro complessivo delle risorse impiegate dall'uomo.

Più del 50% dell'energia che consumiamo è destinata a riscaldare (o rinfrescare) gli ambienti in cui viviamo.

Da qui, l'enorme importanza di ambienti ad alta efficienza energetica.

E di conseguenza, l'enorme importanza di un buon isolamento, realizzato con i giusti materiali e con le applicazioni di volta in volta più idonee al caso.

Lo stesso discorso vale per le apparecchiature industriali.

L'efficienza energetica dei dispositivi è ormai una discriminante d'acquisto fortemente sentita dai consumatori.

Perché tutti vogliamo vivere in un mondo più sano ed equilibrato.



ENERGIA ALTERNATIVA

E' il risparmio energetico la vera fonte di energia alternativa.

4

Value added features. Le caratteristiche che ci rendono unici.

Un punto di riferimento sicuro in un mercato spesso indifferenziato per qualità e frammentato per caratteristiche della proposta. FORTLAN-DIBI accorpa in un'unica realtà tutte le risposte possibili alle molteplici domande in materia di isolamento.

Perché offre una gamma prodotti vastissima e completa in ogni fascia di qualità e prezzo; perché seleziona e commercializza il meglio della produzione europea; perché è in grado di fornire realizzazioni su misura; perché ha l'esperienza e la competenza necessarie per accompagnare il cliente nella scelta delle soluzioni più idonee; perché offre un servizio logistico tempestivo, affidabile e capillare. Tutto questo ruota attorno a due punti fermi strategici e valoriali: innovazione e formazione continua.

Aggiornare e rinnovare le competenze, ricercare e creare nuovi prodotti e nuove soluzioni. Un approccio che richiede costanti investimenti sia per la formazione del personale tecnico sia in termini di budget dedicati a ricerca e sviluppo. È questa infatti una delle ragioni che hanno portato alla fusione delle due aziende.

Unire le risorse disponibili per incrementare e ottimizzare l'attività del laboratorio in cui vengono provati e sviluppati materiali e applicazioni sempre più performanti.

Per crescere insieme sul mercato e dare il nostro contributo ad un mondo più equilibrato e rispettoso dell'ambiente.





2,3,4 LINEE DI ...

Due linee di espansione EPS. Tre linee di stampaggio EPS. Quattro linee di taglio e sagomatura EPS. Oltre quindici impianti di accoppiamento, sagomatura e trasformazione di materiali quali: EPS, lana di roccia e vetro, poliuretano, fibre ceramiche ecologiche, lastre di cartongesso e isolanti di origine naturale.



LAVORAZIONI SU MISURA

Migliaia di codici realizzati su specifica richiesta del cliente con svariate tipologie di formati, sagome e rivestimenti. Lavorazioni su misura con elevatissimi standard di precisione ed affidabilità in accordo con le tolleranze stabilite dalle norme vigenti o concordate con il cliente. Imballi ad hoc per risolvere le problematiche di trasporto e stoccaggio segnalate dalla clientela.

5

Building - Technical. Le nostre Business units.

Il mercato di riferimento di FORTLAN-DIBI si divide in due macrosettori: l'edilizia e l'industria. La unit dedicata alla Building Insulation si rivolge a imprese edili, rivenditori, posatori e progettisti. L'intervento di isolamento, sia termico sia acustico, può infatti avvenire in fase di costruzione quando si parte da un progetto ex-novo oppure in un momento successivo quando si opera su un edificio già esistente. Le figure chiave sono quindi in un caso i responsabili d'acquisto delle imprese edili e nell'altro i professionisti.

Per raggiungere questi target, la unit opera su due piani distinti, vendita diretta e rivenditori specializzati, attraverso una rete di agenti capillare su tutto il territorio.

La divisione Technical Insulation si rivolge invece all'industria in genere. Dai produttori di pannelli solari alle aziende di elettrodomestici, dai prefabbricati alle porte, dall'impiantistica all'industria navale e petrolchimica.

Per ogni settore in cui serve materiale isolante, FORTLAN-DIBI ha il prodotto giusto e le competenze per attivare un piano di progettazione e sviluppo condiviso con il cliente. Per individuare insieme le soluzioni migliori. Non è un caso se per ogni tipologia di prodotto, c'è un professionista tecnico commerciale specializzato.



200.000M³

Building Insulation Division.

200.000 m³ di EPS

18.000 m³ di XPS

40.000 m³ di pannelli e rotoli di lana di vetro

50.000 m³ di pannelli e rotoli di lana di roccia.

Con questi numeri affrontiamo il mercato con un ruolo di primo piano nella moderna edilizia ad elevata performance energetica.

A photograph showing several large, stacked rings of yellow insulation material. The rings are made of a fibrous material and have a textured, slightly irregular surface. They are arranged in a way that shows their circular shape and the hollow center.

600.000ML

Technical Insulation Division.
Isoliamo ogni anno oltre 300.000 ml di tubazioni con le nostre coppole in lana di vetro e roccia, oltre 600.000 ml di canne fumarie in acciaio inox con i nostri prodotti da fumisteria.



Le persone al centro: il cuore dell'azienda.

Per noi di FORTLAN-DIBI le aziende sono fatte in primo luogo di persone. Perché un buon rapporto interpersonale tra cliente e fornitore è alla base di un soddisfacente e proficuo rapporto commerciale. Perché solo ascoltandosi e parlandosi le due parti possono raggiungere gli obiettivi comuni che si sono prefissati. Per questo pensiamo che sia importante, nel nostro lavoro, metterci la faccia.

da sinistra:
Raffaele Magnani / EPS - Production Manager
Ennio Delia / CEO
Giovanni Brini / Chairman
Ivan Brini / Purchasing Department Manager
Claudio Pasini / Administration Manager





PASSIONE ...

Passione, innovazione, sicurezza e tanta qualità. Nel quotidiano. Garantita da tutto il personale. Territorio nazionale coperto da 40 funzionari specializzati. Laboratorio interno di ricerca e controllo qualità. Esperienza e affidabilità per un ufficio tecnico costantemente aggiornato su normative e decreti. Amministrazione qualificata e di grande professionalità. Customer service dinamico, al servizio del cliente. Logistica efficiente e reattiva. Personale produttivo che lavora con passione per garantirvi il massimo rendimento dei nostri prodotti.

FORTLAN-DIBI S.p.A
Via Sacco e Vanzetti, 6/6a
Ghiardo di Bibbiano (RE)
42021, ITALY

T. +39.0522.882054
F. +39.0522.882255
P.IVA 00210870358

info@fortlan-dibi.it
www.fortlan-dibi.it

SECONDA RISTAMPA

